

PEBAX® RNEW® 55R53 SP 01

Pebax® Rnew® 55R53 SP 01树脂

是一种基于可再生材料的、由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。该SP具有耐热性和耐紫外线性。依据ASTM D 6866，可再生碳含量为62%-66%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 160	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
50%伸长率时的应力S	23200 - / 13.4	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 1940	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	45 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	6530 / *	psi	
肖氏硬度D	51 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度, 10°C/min	167 / *	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50°C/h 50N	156 / *	°C	ISO 306
	313 / *	°F	
其它性能			
吸水性	1.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / 1030	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm³	
%Bio-Based	62	-	ASTM D6866

主要应用

- 柔性注塑部件
- 专业运动鞋装备

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤和25公斤袋装），可以随时加工处理。

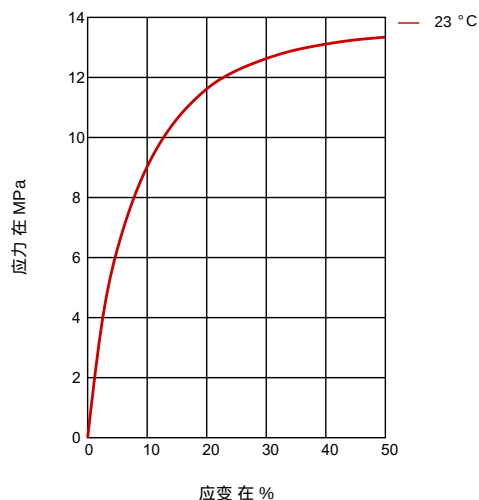
保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

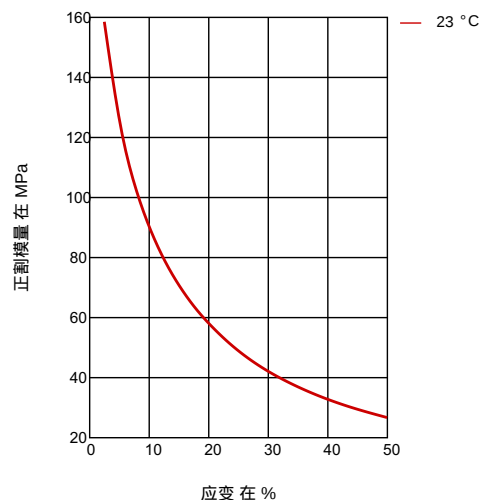
PEBAX[®] RNEW[®] 55R53 SP 01

图表

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C.

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，65-75°C。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，65-75°C。

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型,
传递模塑成型, 浇筑成型, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

生物基, 热稳定, 光稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲